

KKF

НАРУЖНЫЙ ВИНТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ Ø 4 - 6 mm

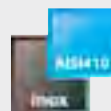


Очень глубокая вставка TX
и оптимальная геометрия
для более крупного захвата

**под головкой оптимальный
элемент коническ.формы** для
лучшего вхождения



Насечка длины
винта на головке



**Шуруп из нержавеющей
стали AISI410** для террас и
фасадов

Нержавеющая сталь мартенситная
для применения на твердых породах
древесины

Удлиненная фреза
для облегчения внедрения винта



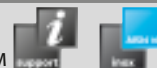
Тонкая резьба аконечника
для точной регулировка
глубины завинчивания

Глубокая резьба для лучшего
сопротивления на выдергивание

**Насечка на само ввинчивающемся
острие** для точного соединения

Резьба до наконечник
для лучшей начальной хватки

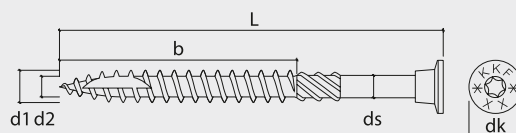
ККФ ВИНТ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД нержавеющая сталь AISI410, цилиндрическая головка с наконечником саморезом



Ø	код	Ø x длину	вставка	штук в упаковке
4	KKF430	4 x 30	TX 20	500
	KKF435	4 x 35	TX 20	500
	KKF440	4 x 40	TX 20	500
	KKF445	4 x 45	TX 20	200
	KKF450	4 x 50	TX 20	200
4,5	KKF4540	4,5 x 40	TX 20	250
	KKF4545	4,5 x 45	TX 20	250
	KKF4550	4,5 x 50	TX 20	250
	KKF4560	4,5 x 60	TX 20	200
	KKF4570	4,5 x 70	TX 20	200
5	KKF540	5 x 40	TX 25	200
	KKF545	5 x 45	TX 25	200
	KKF550	5 x 50	TX 25	200
	KKF560	5 x 60	TX 25	200
	KKF570	5 x 70	TX 25	100
6	KKF580	5 x 80	TX 25	100
	KKF590	5 x 90	TX 25	100
	KKF5100	5 x 100	TX 25	100
	KKF670	6 x 70	TX 30	100
	KKF680	6 x 80	TX 30	100
	KKF690	6 x 90	TX 30	100
	KKF6100	6 x 100	TX 30	100
	KKF6120	6 x 120	TX 30	100
	KKF6140	6 x 140	TX 30	100
	KKF6160	6 x 160	TX 30	100
	KKF6180	6 x 180	TX 30	100
	KKF6200	6 x 200	TX 30	100

ГЕОМЕТРИЯ ВИНТА ККФ

d1 [mm]	4,00	4,50	5,00	6,00
TX	20	20	25	30
d2 [mm]	2,60	3,05	3,25	4,05
ds [mm]	2,90	3,35	3,60	4,30
dk [mm]	7,80	8,80	9,80	11,80



МАКСИМАЛЬНЫЕ ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ

d1 x L	b [mm]*	A [mm]	d1 x L	b [mm]*	A [mm]	d1 x L	b [mm]*	A [mm]	d1 x L	b [mm]*	A [mm]
4 x 30	15 (18)	15 (12)	5 x 45	24 (30)	21 (15)	6 x 120	75	45	6 x 180	75 (100)	105 (80)
4 x 35	20	15	5 x 50	30	20	6 x 140	75 (80)	65 (60)	6 x 200	75 (100)	125 (100)
4 x 40	20 (24)	20 (16)	5 x 60	30 (35)	30 (25)	6 x 160	75 (90)	85 (70)			
4 x 45	25 (30)	20 (15)	5 x 70	35 (40)	35 (30)						
4 x 50	25 (30)	25 (20)	5 x 80	50	30						
4,5 x 40	20 (24)	20 (16)	5 x 90	50 (55)	40 (35)						
4,5 x 45	25 (30)	20 (15)	5 x 100	50 (60)	50 (40)						
4,5 x 50	25 (30)	25 (20)	6 x 70	40	30						
4,5 x 60	35	25	6 x 80	40 (50)	40 (30)						
4,5 x 70	35 (40)	35 (30)	6 x 90	50 (55)	40 (35)						
5 x 40	24	16	6 x 100	50 (60)	50 (40)						

* Длина резьбы (b) изменяется для оптимизации отношений между длиной нити и длина стержня. Пример: 40 (50) = 40 мм потока при условии то время как поставки последней / = 50 мм при условии поток в 2011 году

